

FRIGOR S

HUILES SYNTHETIQUES LONGUE DUREE POUR COMPRESSEURS FRIGORIFIQUES

APPLICATIONS

Les **FRIGOR S** conviennent pour la lubrification des compresseurs frigorifiques et systèmes de conditionnement d'air fonctionnant avec les fluides frigorigènes suivants :

- Ammoniaque (R 717),
- R 12 - R 22 - R 502 - R 13,
- Chlorure de méthyle,
- Gaz carbonique.

L'utilisation avec l'anhydride sulfureux est contre-indiquée. **FRIGOR S** est miscible avec les huiles à bases pétrolières.

AVANTAGES

- Stabilité thermique élevée assurant une lubrification optimale, même dans les conditions les plus sévères.
- Très bas point de floculation conférant à **FRIGOR S** une excellente tenue aux basses températures.
- Propriétés anti-mousse.

CARACTERISTIQUES

| CARACTERISTIQUES | UNITES | METHODES | VALEURS MOYENNES | | |
|-------------------------------|--------------------|-------------|------------------|-----------|------------|
| Grade ISO | - | - | 46 | 68 | 100 |
| Masse volumique à 20°C | kg/m ³ | NF T 60-101 | 867 | 866 | 865 |
| Viscosité cinématique à 40°C | mm ² /s | NF T 60-100 | 46 | 68 | 107 |
| Viscosité cinématique à 100°C | mm ² /s | NF T 60-100 | 4,8 | 5,8 | 7 |
| Point d'écoulement | °C | NF T 60-105 | -42 | -42 | -36 |
| Point d'éclair | °C | NF T 60-118 | 180 | 190 | 200 |
| Point de floculation R 12 | °C | DIN 51351 | < -73 | | |
| Point de floculation R 22 | °C | DIN 51351 | -73 | < -73 | -58 |
| Point de floculation R 502 | °C | DIN 51351 | -68 | -58 | -46 |

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.